



MINISTÉRIO DA JUSTIÇA E SEGURANÇA PÚBLICA
POLÍCIA RODoviÁRIA FEDERAL
SUPERINTENDÊNCIA DA POLÍCIA RODoviÁRIA FEDERAL NA PARAÍBA

**ANEXO - MODELO DE PROPOSTA DE PREÇOS
(PREFERENCIALMENTE EM PAPEL TIMBRADO DA EMPRESA)**

A Superintendência da Polícia Rodoviária Federal da Paraíba - SPRF/PB
Rod. BR-230, km 23, 2257
João Pessoa - PB
CEP 58071-680

PROPOSTA DE PREÇOS Nº. ____/2023

RAZÃO SOCIAL:

CNPJ:

Endereço:

Telefone / FAX:

E-mail:

Nome do Representante Legal:

CPF:

Aquisição de Eletrodomésticos para as instalações da futura instalações da SPRF/PB						VALORES ESTIMADOS	
ITEM	DESCRIÇÃO RESUMIDA	CATMAT	UNIDADE	QUANTIDADE	Marca/Referência do produto	UNITÁRIO ESTIMADO (R\$)	TOTAL GLOBAL (R\$)
1	CADEIRA PLÁSTICA S/ BRAÇO - MATERIAL PLÁSTICO, COR: BRANCA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: EMPILHAVÉL, TIPO: SEM BRAÇO	287945	Unidade	50			
2	MESA PLÁSTICA 4 LUGARES - MATERIAL: PLÁSTICO, FORMATO:QUADRADO, COR: BRANCA, COMPRIMENTO: 70, LARGURA: 70, ALTURA: 72, ADMITIDA TOLERÂNCIA DE 5% NAS MEDIDAS	354608	Unidade	13			
3	CADEIRA PARA AUDITÓRIO ACOLCHOADA - MATERIAL ESTRUTURA: AÇO TUBULAR, MATERIAL REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO: TECIDO, MATERIAL ENCOSTO:	454659	Unidade	107			

ESPUMA INJETADA,
MATERIAL ASSENTO:
ESPUMA INJETADA, TIPO
BASE: FIXA, TIPO
ENCOSTO: MÉDIO, APOIO
BRAÇO: COM BRAÇOS,
COR: AZUL, ACABAMENTO
SUPERFICIAL ESTRUTURA:
PINTURA EPÓXI, COR
ESTRUTURA: PRETA,
CADEIRA TIPO
UNIVERSITÁRIA DIRETOR,
FIXA COM 4 PÉS E
PRANCHETA
ESCAMOTEÁVEL.

Dimensões aproximadas
do assento: profundidade
de 490mm e largura de
500mm Dimensões
aproximadas do encosto:
largura 440mm e altura
490mm.. Assento interno
em compensado
multilâminas de madeira
moldada anatomicamente
a quente e espessura de
10mm. Espuma em
poliuretano flexível HR,
isenta de CFC, alta
resistência a propagação
de rasgo, alta tensão
alongamento e ruptura,
baixa fadiga dinâmica e
baixa deformação
permanente, com
densidade mínima de
50kg/m³ e moldada
anatomicamente com
espessura mínima de
40mm. Revestimento em
courvim na cor (a ser
informada pelo órgão).

Fácil limpeza, alta
resistência contra impactos
e resistentes a produtos
químicos. Dimensões
aproximadas do assento:
profundidade de 490mm e
largura de 500mm.

Encosto interno em
polipropileno injetado
estrutural de grande
resistência mecânica, com
formato anatômico.

Espuma de poliuretano
flexível HR, isenta de CFC,
alta resistência a
propagação de rasgo, baixa

	deformação permanente, com densidade mínima de 45kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam uso do perfil de PVC. Revestimento em courvim na cor azul escuro. Fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Dimensões aproximadas do encosto: largura 440mm e altura 490mm. Apoia braços injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural. Prancheta escamoteável em MDF, espessura 15mm, com revestimento melamínico na cor branca. Suporta peso mínimo de 25Kg. Estrutura fixa reforçada em tubo de aço, com quatro pés, com ponteiros em polipropileno, acabamento de superfície pintado. Pintura: todas as partes metálicas devem possuir acabamento em pintura eletrostática na cor preta, com pré -tratamento antiferruginoso (fosfatizado).						
4	BANCO P/ VESTIÁRIO COLETIVO DE MADEIRA PARA VESTIÁRIO COM DIMENSÕES MÍNIMAS (1,50 M X 0,30 M), DE ASSENTO COM 3 SARRAFOS DE MADEIRA MACIÇA COM ACABAMENTO EM VERNIZ, CADA UM MEDINDO 9 CM DE LARGURA X 2 CM DE ESPESSURA. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO NA COR PRETA	239673	Unidade	16			

5	MESA DIRETORIA 16 LUGARES PARA REUNIÃO - MESA DE REUNIÃO DIMENSÕES MINIMAS DE (5,00 x 1,30) PÉ PAINEL COM 04 CAIXAS DE CONECTIVIDADE /ELÉTRICAS PARA NOTEBOOK E REDE COM ABERTURA POR FECHO-TOQUE, DE 36MM NO TAMPO E 25MM NO PÉ. Tampo de mesa reto para mesa de reunião, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura mínima de 36 mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Tampo com no mínimo 04 recorte para caixas elétricas. Caixas de conectividade elétrica para notebook e rede com abertura por fecho-toque. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 10mm para passagem de cabos. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura mínima. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard. Estrutura lateral e central em pé	476007	Unidade	1			
---	---	--------	---------	---	--	--	--

painel para estações de trabalho com tampos duplos, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura mínima de 25 mm, densidade média de 600 kg/m³ e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2,0 mm na mesma cor do pé painel e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado ao tampo através de parafusos rosca auto cortante para madeira. Pé central deve conter furação com acabamento para passagem de cabeamento. Painel estrutural constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura mínima de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura mínima de 2 mm na cor do melamínico. Fixado a estrutura através de parafusos rosca auto cortante para madeira. Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura

	mínima, estruturada longitudinalmente através de dobras. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Subida de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,90mm de espessura mínima, estruturada através de dobras. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Cor: conforme solicitação do pedido pelo órgão. O item deverá ser entregue montado						
6	MESA DE REUNIÃO 8 LUGARES RETANGULAR PARA REUNIÃO COM LEITO E CAIXA DE CONECTIVIDADE/ENERGIA CENTRAL DIMENSÕES MÍNIMAS DE 2400X1200X740MM (CXLXH) - TAMPO: RETANGULAR CONFECCIONADO EM MDP, (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM 25 MM DE ESPESSURA, PAINEL DE SUSTENTAÇÃO DUPLO: CONFECCIONADO EM MADEIRA MDP - DE, PELO MENOS, 18 MM DE ESPESSURA. Produzidos com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam por efeito deprensagem a quente, faz o filme com acabamento texturizado melamina ou similar se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável, totalmente vedado com perfil de bordas em PVC de 2,5mm de espessura e raio equivalente a normas	460900	Unidade	2			

técnicas da ABNT, toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo(PUR)que cura com humidade atmosférica ou do material . O tampo deve possuir na parte frontal recorte retangular par alojamento de tampa basculante para passagem de fiação em estrutura de em ABS, com medidas de 130x290mm, com alojamento superior com 02 tomadas elétricas, ou HDMI, áudio e vídeo de acordo com necessidade, com tomadas para passagem do cabeamento, a mesa deverá vir com a caixa de conectividade/energia.

Painel de sustentação duplo: Confeccionado em madeira MDP - de, pelo menos, 18 mm de espessura respectivamente produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa.

Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo

	órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP. Estrutura: 02 unidades laterais, centralizadas, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topos coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 20x40x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento. Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade. Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura eletrostática a pó com processo de pintura com tinta em pó. Cor: conforme solicitação do pedido pelo órgão. O item deverá ser entregue montado.						
7	MESA DE REUNIÃO 6 LUGARES (160X90 - H=77) - MESAS RETANGULAR PARA REUNIÃO COM LEITO E UMA CAIXA DE CONECTIVIDADE CENTRAL 1600X900X740MM (CXLXH)- TAMPO: RETANGULAR CONFECCIONADO EM MDP, (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD) COM 25	420884	Unidade	7			

MM DE ESPESSURA COM
PAINEL DE SUSTENTAÇÃO
DUPLO: CONFECCIONADO
EM MADEIRA MDP - DE,
PELO MENOS, 18 MM DE
ESPESSURA

Produzida com partículas
de madeiras selecionadas
de pinus e eucalipto,
aglutinadas com resina
sintética termo fixa que se
consolidam por efeito de
prensagem a quente, faz o
filme com acabamento
texturizado melamina ou
similar se fundir a madeira
aglomerada, formando
com ela um corpo único e
inseparável, totalmente
vedado com perfil de
bordas em PVC de 2,5mm
de espessura e raio
equivalente a normas
técnicas da ABNT, toda
borda deve ser colada ,
com cola PUR 3308.20
adesivo hot melt a base de
poliuretano

reativo(PUR)que cura com
humidade atmosférica ou
do material . O tempo
deve possuir na parte
frontal recorte retangular
par alojamento de tampa
basculante para passagem
de fiação em estrutura de
em ABS, com medidas de
130x290mm, com
alojamento superior com
02 tomadas elétricas, ou
HDMI, áudio e vídeo de
acordo com necessidade.

Painel de sustentação
duplo: Confeccionado em
madeira MDP - de, pelo
menos, 18 mm de
espessura respectivamente
produzida com partículas
de madeiras selecionadas
de pinus e eucalipto,
aglutinadas com resina
sintética termo fixa que se
consolidam sob ação
conjunta de calor e
pressão, revestida com
filme melamínico
texturizado, que por efeito
de prensagem a quente,

faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando um corpo único e inseparável, com acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades toda borda deve ser colada , com cola PUR 3308.20 adesivo hot melt a base de poliuretano reativo (PUR) que cura com humidade atmosférica ou do material. Fixado a travessa frontal da mesa.

Acabamento: Acabamento de cores de acordo com padrão estabelecido pelo órgão requisitante. Na face inferior do tampo furações e insertos metálicos para receber as peças estruturais do conjunto, e vedado qualquer fixação direta no MDP.

Estrutura: 02 unidades laterais, centralizadas, com base inferior em chapa de aço estampada com 2,65 mm de espessura, com sapatas niveladoras nos topos coluna vertical em chapa de aço dobrada , com orifícios inferior e superior para passagem de cabeamento, base superior em tubo de aço retangular 20x40x1,20 mm, todo conjunto deve ser soldado com solda TIG, para perfeito acabamento.

Leito de Fiação: Confeccionado em chapa de aço com espessura de 0,9 mm dobrada formando leito para condução e sustentação da rede de cabos, possui suporte metálico para alojamento de tomadas e RJ-45, e 04 tomadas formando o conjunto de conectividade.

Pintura: Feita através de preparo da superfície com limpeza e após banhos de fosfato para evitar a corrosão, em seguida aplicação de pintura

	eletrostática a pó com processo de pintura om tinta em pó, pode ser considerado o mais simples e o que ocupa menor área quando comparado com os sistemas convencionais. Cor: conforme solicitação do pedido pelo órgão. O item deverá ser entregue montado.					
8	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO COM BRAÇOS, CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS: CADEIRA GIRATÓRIA; APOIABRAÇOS; ENCOSTO DE ESPALDAR ALTO; RODÍZIOS NORMAIS DE DUPLO GIRO. DIMENSÕES: DEVERÃO ATENDER AO DISPOSTO NA NBR 13962 E POSSUIR: ALTURA DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 420 A 500 MM ALTURA DA BORDA SUPERIOR DO ENCOSTO: MÍNIMO 430 MM LARGURA DO ASSENTO: MÍNIMO 460 MM LARGURA DO ENCOSTO: MÍNIMO 400 MM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: ENCOSTO: ENCOSTO DE ESPALDAR ALTO, REVESTIDO COM TECIDO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETA, COM CARENAGEM TEXTURIZADA EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM RESINA DE POLIÉSTER REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. REFORÇO METÁLICO ESTRUTURAL PARA O ENCOSTO, ESTAMPADO EM CHAPA OU TUBO DE AÇO SAE 1020 COM 2,65 MM DE ESPESSURA. CERTIFICADO /LAUDO DE CONFORMIDADE: APRESENTAR PARA ESTE ITEM CERTIFICADO/LAUDO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO DA ABNT DE	390178	Unidade	40		

	ACORDO COM AS NORMAS NBR 13966:2008 E 13967: 2011 OU A NORMA ABNT NR17 OU SUAS VERSÕES MAIS RECENTES.						
9	ESTAÇÃO DE TRABALHO - EM "L"(195 X 160 X 70) - MESA DE TRABALHO COM 01(UM) TAMPO NO FORMATO DE "L". DIMENSÕES: LARGURA: 195 X 160 MM PROFUNDIDADE: 600 X 600 MM ALTURA MÍNIMA: 730 MM ESPECIFICAÇÕES: TAMPO: TAMPO COM FORMATO ERGONÔMICO E ORGÂNICO. EM MADEIRA AGLOMERADA COM ESPESSURA FINAL DE, NO MÍNIMO, 25 MM COM UMIDADE INTERNA CONTROLADA (5 a11%) com as faces superior e inferior revesti das em laminado melamínico de baixa pressão. Borda frontal: A borda frontal deverá ser em ABS, PVC ou poliestireno maciço, com 25 mm de diâmetro de espessura. As bordas laterais devem receber acabamento com fita de ABS, PVC ou PSAI poliestireno. Canais de passagem de fiação: Deve conter 3 (três) canais para passagem de fiação com corpo produzido em derivados plásticos rígidos(homopolímero de polipropileno) e tampa com três saídas para fios em derivados plásticos ABS, com raio aproximado de 85 mm. Este acessório deve ter o formato de um setor circular (¼ de círculo) com raio interno mínimo de 75 mm, possuir 03 divisores em suas extremidades para organização e passagem independente de fios e na sua tampa removível 03 orifícios nas extremidades	460952	Unidade	10			

para passagem de cabos.

Base: Base deverá ser composta por dois painéis laterais, espessura de 25 mm, e dois painéis frontais, espessura de 18 mm, em madeira aglomerada com revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, e perfis laterais de PVC, ABS ou PSAl poliestireno em todo o perímetro, e um pé de canto composto por uma torre quadrada em tubo de aço. Passagem de fiação: Calha sob o tampo para passagem de fiação, em tela aramada escamoteável, com seção mínima de 200 de largura x 40 mm de altura, com divisão interna em toda a extensão da calha para separação de cabos de energia e dados. Arame com diâmetro mínimo de 2,5 mm, com pintura em preto fosco. A calha deve ser encaixada em suportes em poliamida 6, que devem ser fixados na parte inferior do tampo através de parafusos autoatarraxantes.

Componentes metálicos: Todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, que permita que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Devem receber pintura eletrostática empregando tinta em pó, à base de resina epóxi, com posterior polimerização em estufa a alta temperatura, proporcionando uma película de proteção com

espessura de 35 a 40 micra. Fixação: Fixações estruturais (painel lateral e frontal) devem ocorrer através de sistema de haste simples acoplado na bucha M6 de Zamak inseridos na madeira. O pé de canto é fixado através de buchas M6 de Zamak. Garantia: Garantia mínima de 01 ano dada pelo fabricante. Cor a ser definida pela unidade contratante. Montagem: O item deverá ser entregue montado.						
VALOR TOTAL						

Observação: Por ocasião da elaboração de suas propostas, as Empresas deverão obrigatoriamente observar/informar o seguinte:

1. Valor total da proposta é de : R\$ _____ (VALOR POR EXTENSO).
2. Os Pagamentos deverão ser efetuados no Banco _____ Agência _____ Conta Corrente nº _____.
3. Validade da proposta não inferior a ____ (____) dias corridos, a contar da data da sua apresentação;
4. Declaração da proponente de que na sua proposta, os valores apresentados englobam todas as despesas com custos, seguros, fretes, transporte, tributos, impostos, taxas, contribuições fiscais, parafiscais ou taxas, inclusive, por ventura, com serviços de terceiros, devido no país de origem ou no Brasil, conforme o caso, que incidam direta ou indiretamente no valor do serviço ou material cotado que venham onerar o objeto desta aquisição.
5. Declaro regularidade perante o FGTS e o INSS, conforme Decisão nº 1.241/2002 – TCU – Plenário.
6. Prazo de entrega:
7. Declaração de garantia técnica de todos os itens, conforme Termo de Referência, a partir da data de seu recebimento definitivo, contra defeitos de fábrica ou fabricação, ou de qualquer outro defeito, sem deixar de atender aos critérios definidos neste Projeto, por prazo mínimo de _____
8. Declaramos que nos preços apresentados acima já estão computados todos os custos necessários decorrentes da entrega do objeto desta licitação, bem como já incluídos todos os impostos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamentos de pessoal e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente.
9. Declaramos que a proposta apresentada atende integralmente às especificações e condições estabelecidas no Termo de Referência
10. Declaramos que aceitamos acréscimos ou supressões de até 25% (vinte e cinco por cento) do valor atualizado do Contrato, de acordo com o art.125 da Lei nº 14.133.

Local, em _____ de _____ de 20xx

Nome completo do Responsável pelas informações Cargo RG/ID Nº e CPF (carimbo)

PRF

Documento assinado eletronicamente por **FERNANDO ANTONIO FERREIRA DE ANDRADE, Policial Rodoviário(a) Federal**, em 05/10/2023, às 13:23, horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 10, § 2º, da Medida Provisória nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001, no art. 4º, § 3º, do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020, e no art. 42 da Instrução Normativa nº 116/DG/PRF, de 16 de fevereiro de 2018.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.prf.gov.br/verificar>, informando o código verificador **51312322** e o código CRC **3034CD8D**.



Referência: Processo nº 08663.002064/2023-58



SEI nº 51312322